

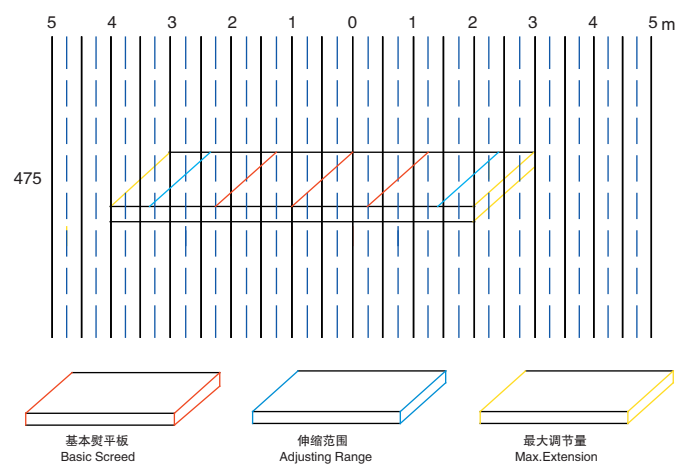
外形尺寸 Main Dimensions (mm)

主要技术参数 Main Technical Specifications

项目	单位 Unit	参数
基本摊铺宽度	m	2.5
最大摊铺宽度	m	6.0
最大摊铺厚度	mm	150
工作速度	m/min	0~16
行驶速度	km/h	0~17
理论生产率	t/h	300
料斗容量	t	13
爬坡能力	%	20
平整度	mm/3m	3
横坡误差	%	±0.03
拱度调节范围	%	0~+3
柴油机型号		SC5D125G2B1
柴油机功率	kw	92
柴油机转速	r/min	2200
整机重量	t	13
外形尺寸	mm	6480X2580X3892
振捣转速	r/min	0~1500
振捣振幅	mm	4
熨平板加热方式		气加热
输分料料位控制方式		超声波传感自动控制
自动找平控制方式		模拟式

熨平板配置及示意图 Screed Configuration

熨平板型号	参数
475(RP602)	
类型	振捣、电加热
延伸方式	液压缩
宽度范围	2.5-6.0m
振捣转速	0-1500r/min
振捣振幅	4mm



基本熨平板 Basic Screed      伸缩范围 Adjusting Range      最大调节量 Max Extension

本产品随技术进步将不断改进, 如有修改, 恕不另行通知。样本图片与实物不符的, 以实物为准。  
Under our policy of continuous product development and improvement, we reserve the right to change specifications and design without prior notice.



# RP602L

沥青混凝土摊铺机  
Asphalt Concrete Paver

**徐工集团工程机械股份有限公司**  
XCMG CONSTRUCTION MACHINERY CO., LTD

地址: 江苏省徐州经济技术开发区桃山路1号 邮编 Zip Code: 221004  
Address: NO.1 Taoshan Road, Xuzhou Economic Development Zone, Xuzhou, Jiangsu, China.  
销售部 Sales Department: 电话Tel/86 0516 87928888 87938888 87938000 87938111 传真Fax/86 0516 87638888  
售后服务部 After-Sales Service: 电话Tel/86 0516 85765749 85751114 传真Fax/86 0516 85766599  
备件部 Spare Parts Department: 电话Tel/86 0516 83363833 83363877 传真Fax/86 0516 83362444  
电子邮件 E-mail: sales@xcmg.com 网址 Website: http://www.xcmg.com

2011年1版4次印刷

**徐工集团工程机械股份有限公司**  
XCMG CONSTRUCTION MACHINERY CO., LTD

# RP602L 沥青混凝土摊铺机

品种齐全，技术领先，引领行业潮流  
徐工摊铺机产品系列

## ○ 产品简介

RP602L是一款机动性好，运行速度高，牵引力大的轮胎式摊铺机，它能满足不同的摊铺要求，摊铺宽度可以从2.5米到6.0米无级可调。该机主要用于交通道路、机场、港口、广场、堤坝等工程的基层和面层的摊铺作业。该机具有较大的牵引力和良好的附着性能，特别适合沥青混凝土材料的摊铺，是进行高等级公路及城市市政道路建设和维护保养的理想设备。

## ○ 技术特点

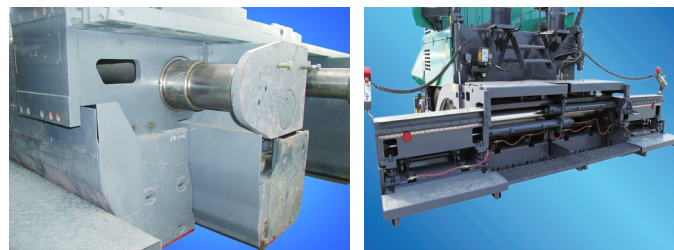
### 行走技术：稳定可靠

- 后四轮驱动，接地面积大，牵引性能比两轮驱动大为提高，轮胎打滑现象得到有效避免。
- 极强的牵引力，特别适应各种工况条件包括山区丘陵地带的道路施工与转场运输。
- 采用驱动桥中央传动技术，桥上装有两档变速箱，方便切换摊铺档与行驶档，独特的差速锁设计，避免了打滑现象的出现。



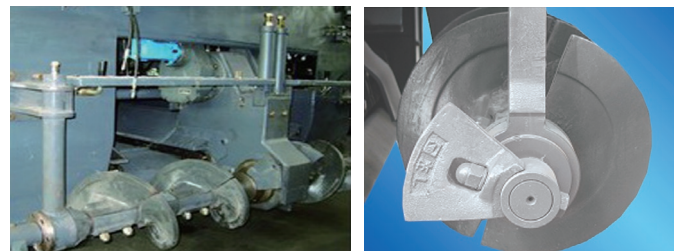
### 熨平板技术：先进独特

- 2.5m~6m液压无级伸缩，适用于变宽道路作业工况。
- 独特的框架设计，熨平板整体刚度好，摊铺路面平整度高。
- 无级可调振捣频率，满足不同的作业工况需求。
- 3点悬浮机构确保熨平板伸缩平稳，同时伸缩部分的滑动具有卓越的精度，稳定性好，确保优质的摊铺质量。



### 输分料技术：可靠耐用

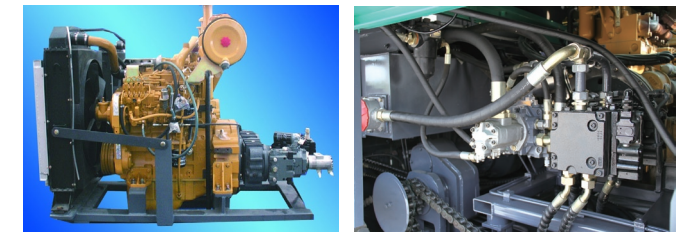
- 输分料系统采用集成驱动技术，输分料左右独立，可分别控制。
- 输料底板采用超耐磨材料，输送链采用高强度链条，保证机器高寿命使用
- 采用耐磨合金制造的分料叶片，对开式连接，装拆方便使用寿命长



## ○ 性能优势

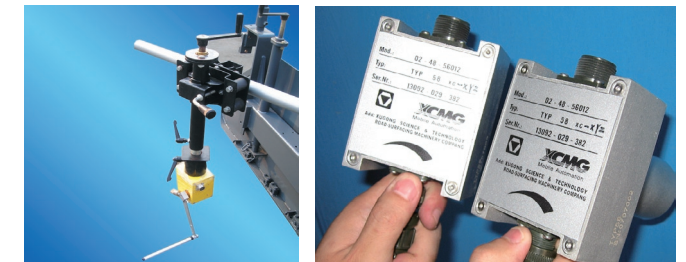
### 配置精良

- 关键件如：柴油机、液压泵、液压马达、液压阀等件全部采用国际知名品牌，从而保证设备的耐用性和可靠性。
- SC5D125G2B1型水冷发动机，低温起动性好，节能环保，具有较好的动力性及经济性。



### 控制精确

- 采用机电液一体化控制技术，自动化程度、控制精度、可靠性高。
- 左右输分料装置采用超声波料位仪控制，实现自动均匀供料。
- 标准配置横坡和纵坡电子自动找平仪，保证摊铺路面更高的平整度。



### 操控便捷

- 所有操纵元件均安装在仪表箱上，操作方便。
- 操控台可左右任意位置移动，座椅可以伸出机身外，以适应不同工况，机手视野开阔，操作方便。
- 操作者可以在中央控制台上统一来控制整个摊铺过程，也可以在左右两个外控制台上进行辅助控制。



### 维护方便

- 徐工专利中央集中润滑系统，大大降低了维护工作量，提升生产效率。
- 整机布局合理，充分融入人机工程学理念，管线布局、常用保养、维修点触手可及，检测方便迅速。

