

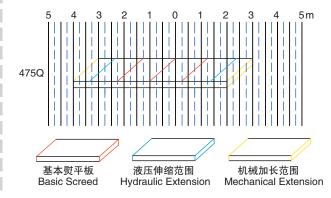
外形尺寸 Main Dimensions (mm)

主要技术参数 Main Technical Specifications

项目	Item .	单位 Unit	参数
基本摊铺宽度	Basic Paving Width	m	2.5
最大摊铺宽度	Max Paving Width	m	6
最大摊铺厚度	Max Paving Thickness	mm	150
摊铺工作速度	Paving Speed	m/min	0 ~ 3.6
行驶速度	Travel Speed	km/h	0~11
理论生产率	Theoretical Productivity Capacity	y t/h	300
料斗容量	Hopper Capacity	t	13
爬坡能力	Gradeability	%	20
平整度	Pavement Evenness	mm/3m	3
横坡误差	Transverse Leveling Accuracy	%	±0.03
拱度调节范围	Centre Crown Ratio	%	0~+3
柴油机型号	Engine Model		SC5D136G2B1
柴油机功率	Engine Power	kW	100
柴油机转速	Engine Speed	r/min	2400
整机重量	Machine Weight	t	17.4
外形尺寸	Overall Dimensions	mm 6	400X2580X3830
振捣转速	Tamper Vibration Frequency	r/min	0~1470
熨平板加热方式	Screed Heating		气加热 Gas Heating
输分料料位控制方式	Auger and Conveyor Control	Automatic	超声波传感自动控制 Control by Ultrasonic Sensors
自动找平控制方式	Automatic Leveling Control	E	电子自动找平仪模拟控制 Simulation Control

熨平板配置及示意图 Screed Configuration

项目	单位	参数
熨平板型号	/	475Q
类型	/	单振捣+气加热
延伸方式	/	液压伸缩+机械拼装
宽度范围	m	2.5 ~ 6.0
振捣转速	r/min	0~1470
振捣振幅	mm	4
加长熨平板规格	mm	625



地址: 江苏省徐州经济技术开发区桃山路1号 邮编 Zip Code: 221004
Address: NO.1 Taoshan Road, Xuzhou Economic Development Zone, Xuzhou, Jiangsu, China.
销售部 Sales Department: 电话Tel/86 0516 87928888 87938888 87938000 87938111 传真Fax/86 0516 87638888
售后服务部 After-Sales Service: 电话Tel/86 0516 85765749 85751114 传真Fax/86 0516 85766599
备件部 Spare Parts Department: 电话Tel/86 0516 83363833 83363877 传真Fax/86 0516 83362444
电子邮件 E-mail: sales@xcmg.com 网址 Website: http://www.xcmg.com









品种齐全,技术领先,引领行业潮流

○产品简介

RP601型多功能摊铺机采用微电子控制,超声波传感、电子自动找平、单振捣及气加热等先进技术,关键配套元件采用进口,使得整机制造质量和可靠性达到同类进口产品水平,摊铺宽度从2.5米到6米无级可调,人性化的设计使产品的使用和维护简单方便,产品具有较高的性价比,是市政建设、各等级公路路面沥青混凝土材料摊铺的理想设备。

○技术特点

传动技术: 先进成熟

- 采用先进的机电液一体化技术,代表了工程机械发展的方向。
- 全液压驱动, 电液比例恒速自动控制。
- 特有的徐工驱动桥技术,成熟可靠。



输分料技术: 可靠耐用

- 采用全液压驱动和电液比例恒速自动控制。
- ●分料能力强,采用Φ360大直径分料叶片,28BH加强型驱动链条,驱动能力大。
- 输分料系统左右独立驱动; 超声波料位传感控制技术, 可按要求控制物料的高度。
- 抗离析能力强,分料动力强劲,结构强度高,可实现全埋分料,减少离析。



控制技术: 稳定精确

- 配置横坡和纵坡电子自动找平仪,减少工作过程中人为因素的干扰,有效提高路面摊铺的平整度。
- 采用超声波料位控制技术,自动化程度高,能满足等级道路的施工要求。



熨平板技术

- ●最成熟稳定的液压伸缩熨平板
- ○尺寸宽大坚固的伸缩油缸,精度高,稳定性好,确保优质的摊铺质量。 ○合理的伸缩油缸与套管的尺寸配合,使熨平板伸缩部分的滑动具有卓越的 傳度
- ●三点悬挂机构确保熨平板伸缩平稳,无级可调振捣转速,满足不同的作业工况需求。



○性能优势

配备精良

- 采用上柴SC5D136G2B1型水冷发动,低温 起动性好,节能环保,方便、经济、可靠。
- 免维护的支重轮和橡胶履带板组成履带行走 装置, 经久耐用, 不破坏道路。
- 高强度行走驱动链条,有效提高整机工作能力。







驱动强劲

- 行走系统采用高压柱塞泵和双变量马达,低速稳定性好,驱动扭 矩大,适用于不同场合的工作要求。
- 行走驱动系统变速箱和驱动桥为一体,结构紧凑;两档专用变速 箱和差速功能结构,驱动强劲,工作可靠。





高效输分料

- ●采用链条悬浮和刮板贴实防卡料技术,提高了系统的可靠性、 使用寿命及输分料效率。
- ●分料螺旋叶片采用高镍铬合金材料和大直径大厚度设计,提高了分料能力、抗重载抗冲击能力和耐磨性,大直径叶片,配合小转速摊铺,减小离析。





操纵舒适

- 所有操纵开关和监控仪表均安装在操纵台上,操作简单。
- 操纵台为移动式,可根据摊铺工况左右侧安装方便操纵。
- 侧罩和柴油机罩打开方便。





维修方便

- 所有电气线路均有编号,检查方便。
- 测压点布置合理, 检测方便迅捷。
- 需经常保养的元件安装在容易接近的地方。



